



BLENDO

BLENDER GRAVIMETRICO CONTINUO

BLENDO

BLENDER GRAVIMETRICO CONTINUO

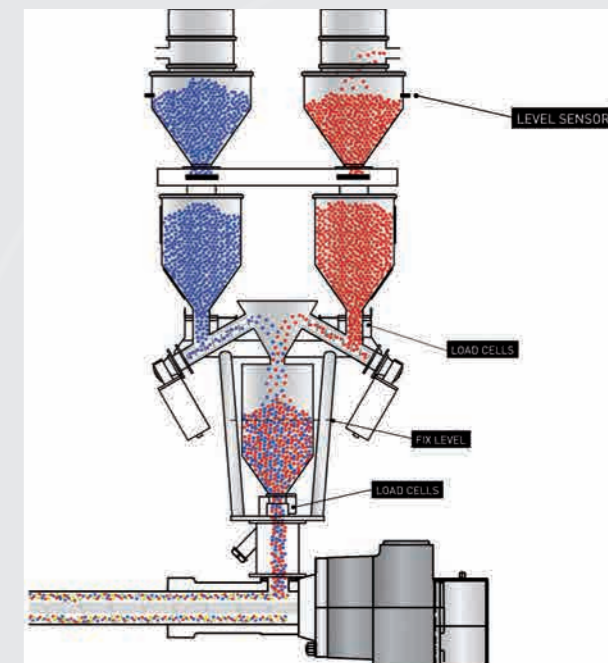
Blender gravimetrico continuo, progettato per il dosaggio di granuli nei processi di estrusione in cui la precisione di dosaggio e una dispersione omogenea degli additivi sono requisiti imprescindibili. Insensibile alle vibrazioni, BLENDO è progettato per essere agevolmente installato direttamente sulla bocca d'alimentazione dell'estrusore in sostituzione della tramoggia di carico convenzionale, oppure per installazione su soppalco.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- BLENDO è disponibile in 16 modelli: da 2, 3, 4, 6 o 8 ingredienti, per portate fino a 150, 300, 600, 1000 e 2000 kg/h.
- Valvole refill integrate di serie, del tipo a serranda.
- Dosatori a vite inclinati per migliorare l'accuratezza di dosaggio e prevenire indesiderati fenomeni di 'spillamento'; comandati in un ampio campo di velocità da motori in corrente continua, con spazzole di lunga durata e regolazione di velocità in "closed loop".
- Viti di dosaggio adatte per granuli o polveri di buona scorrevolezza.
- Mescolatore a cascata per un'ottimale dispersione degli additivi, anche con ingredienti di differente peso specifico o granulometria.
- Tramoggia di raccolta ad integrazione di peso per il controllo della portata gravimetrica o del fabbisogno dell'estrusore. Cella di carico per rilevare le variazioni di peso (non è quindi impiegato un sensore a ultrasuoni o capacitivo).
- Semplice da utilizzare, basta impostare la percentuale di dosaggio.

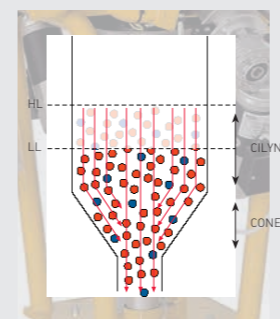
FUNZIONAMENTO DEL BLENDER GRAVIMETRICO CONTINUO

- Dosaggio preciso a perdita di peso in continuo:
- Misura della perdita di peso di ogni ingrediente.
- Tutti gli ingredienti vengono dosati simultaneamente tramite coclea direttamente nella tramoggia di raccolta ad integrazione di peso, attraverso il mescolatore a cascata.
- Il peso del materiale dosato nella tramoggia di raccolta viene costantemente misurato per rilevare le variazioni di livello dovute a cambiamenti di portata dell'estrusore o al disallineamento tra la portata dei dosatori e quella dell'estrusore.
- I dosatori sono controllati singolarmente per raggiungere e mantenere i rapporti di dosaggio preimpostati e per mantenere il livello prestabilito della tramoggia di raccolta. Ne consegue che la portata di dosaggio è sempre allineata con quella della macchina di processo.



AZIONE DEL MESCOLATORE A CASCATA

Gli ingredienti vengono dosati simultaneamente, nella giusta proporzione, direttamente nel mescolatore a cascata dove, grazie al confluire dei flussi dei diversi ingredienti, si ottiene una miscela omogenea ed una perfetta dispersione degli additivi.



RAPIDO CAMBIO DEGLI INGREDIENTI, PULIZIA VELOCE E PRECISA

- Pratico ed agevole accesso a tutti i componenti.
- Tramogge di carico con spia d'ispezione per il controllo visivo del livello e fascetta a sgancio rapido per rimuovere facilmente il coperchio.
- Serranda manuale che permette di ispezionare la vite di dosaggio senza svuotare la tramoggia.
- Bocchello di scarico per un agevole e rapido svuotamento della tramoggia.
- Viti di dosaggio facilmente accessibili senza l'utilizzo di attrezzi, per una pulizia rapida ed accurata.



TRAMOGGIA DI RACCOLTA AD INTEGRAZIONE DI PESO

Riceve la miscela dal mescolatore a cascata e alimenta l'estrusore garantendo un adeguato battente di materiale miscelato sulla vite di plastificazione.

La forma cilindrica e il tempo di permanenza in tramoggia ridotto al minimo impediscono la formazione di flussi preferenziali e i fenomeni di demiscelazione dei materiali.





DOTEKO SPA

Via E. Mattei, 30
41037 San Martino Spino Modena
ITALY
Phone +39.0535.31653
Fax +39.0535.31727
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com

DOTEKO LATIN AMERICA

Rua Izonzo, 643
Ipiranga 04249-000 São Paulo
BRASIL
Phone +55.11.2948.1454
Fax +55.11.2351.5520
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com

DOTEKO USA

2450 Abutment Road, Suite 7
Dalton, GA 30721
USA
Phone +1.706.529.8787
Fax +1.706.529.1898
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com