



GRAVIFEED

DOSATORE GRAVIMETRICO CONTINUO A PERDITA DI PESO
PER ESTRUSORI A BOCCA AFFAMATA

GRAVIFEED

DOSATORE GRAVIMETRICO CONTINUO A PERDITA DI PESO PER ESTRUSORI A BOCCA AFFAMATA



Dosatore gravimetrico continuo, progettato per il dosaggio di materiali in granuli, macinati e in scaglia nei processi di estrusione in cui la precisione di dosaggio e la capacità di adeguarsi e di compensare le variazioni di processi instabili sono requisiti imprescindibili.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Pratico ed agevole accesso a tutti i componenti.
- Bocchello di scarico per un agevole e rapido svuotamento della tramoggia.
- Portelli di ispezione e pulizia per ogni comparto, utili per rimuovere rapidamente e agevolmente polvere e residui degli ingredienti e per consentire il controllo visivo.
- Struttura autoportante predisposta per l'installazione di caricatori pneumatici senza supporti aggiuntivi.
- Quadro elettrico a bordo macchina. Non necessita di spazio a pavimento.
- PLC di controllo, CPU x86 100 MHz Intel compatibile (o superiore).
- Celle di carico disponibili in commercio, sistema di pesatura ad alta risoluzione (convertitore 16 bit A/D) per aumentare la precisione analogica.
- Segnalatore lampeggiante d'allarme e diagnostica in formato testo.
- Non necessita di manutenzione periodica.
- Risparmio sui costi di installazione. Il dosatore è completamente cablato in fabbrica.

CANALA VIBRANTE



- Gli ingredienti (principali e secondari) vengono dosati simultaneamente tramite un organo a canale vibrante.
- Il sistema è idoneo per il dosaggio di materiale in granuli, macinati e scaglie con diversi pesi specifici e diversa scorrevolezza.



Granuli scorrevoli

Scaglie

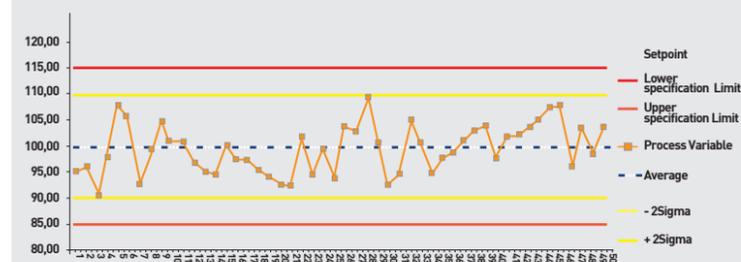
Macinato



DOSATORE GRAVIMETRICO CONTINUO A PERDITA DI PESO

- Abbiamo abbinato il nostro software di ultima generazione con i PLC a più alte prestazioni e le celle di carico con la migliore risoluzione.
- Il risultato è un elevatissimo livello di accuratezza e precisione del dosaggio.

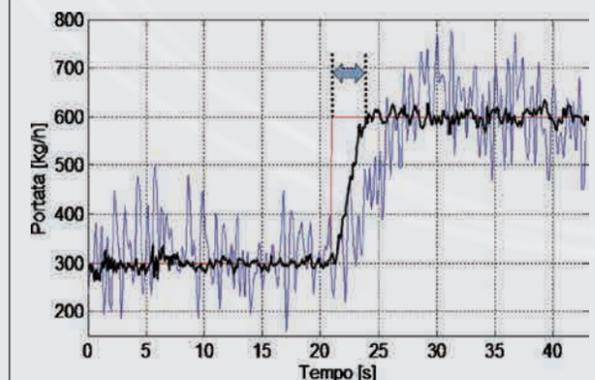
Un avanzato sistema di pesatura, immune ai "rumori" di fondo, per il più elevato grado di precisione durante le fasi dinamiche di controllo.



AMPIA GAMMA DI OPZIONI DI COLLEGAMENTO PER IL CONTROLLO REMOTO E L'ACQUISIZIONE DATI

- OPC via Ethernet (singolo entry-point)
- OPC via CanBus (singolo entry-point o multi entry-point)
- ModBus TCP/IP (singolo entry-point)
- RS485/422 ModBus (singolo entry-point o multi entry-point)
- Profibus (singolo entry-point o multi entry-point)
- Canbus (singolo entry-point o multi entry-point)

- L'efficienza dei sistemi di misura e controllo danno al sistema il più elevato grado di precisione durante le fasi dinamiche del processo, nelle quali il sistema è in grado di seguire accuratamente e in tempo reale le variazioni degli input di portata e, conseguentemente, di compensare istantaneamente le variazioni della pressione del melt.



MODELLI E PORTATE

Modello	Min. Kg/h	Máx Kg/h	Ref. PEA
Small	5 Kg/h	200 kg/h	0,57
Medium	40 Kg/h	750 kg/h	0,35
Large	80 Kg/h	1500 kg/h	0,35
Extra large	150 Kg/h	2500 kg/h	0,35



DOTEKO SPA

Via E. Mattei, 30
41037 San Martino Spino Modena
ITALY
Phone +39.0535.31653
Fax +39.0535.31727
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com

DOTEKO LATINO AMÉRICA

Rua Izonzo, 643
Ipiranga 04249-000 São Paulo
BRASIL
Phone +55.11.2948.1454
Fax +55.11.2351.5520
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com

DOTEKO USA

2450 Abutment Road, Suite 7
Dalton, GA 30721
USA
Phone +1.706.529.8787
Fax +1.706.529.1898
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com