

KALIBRO

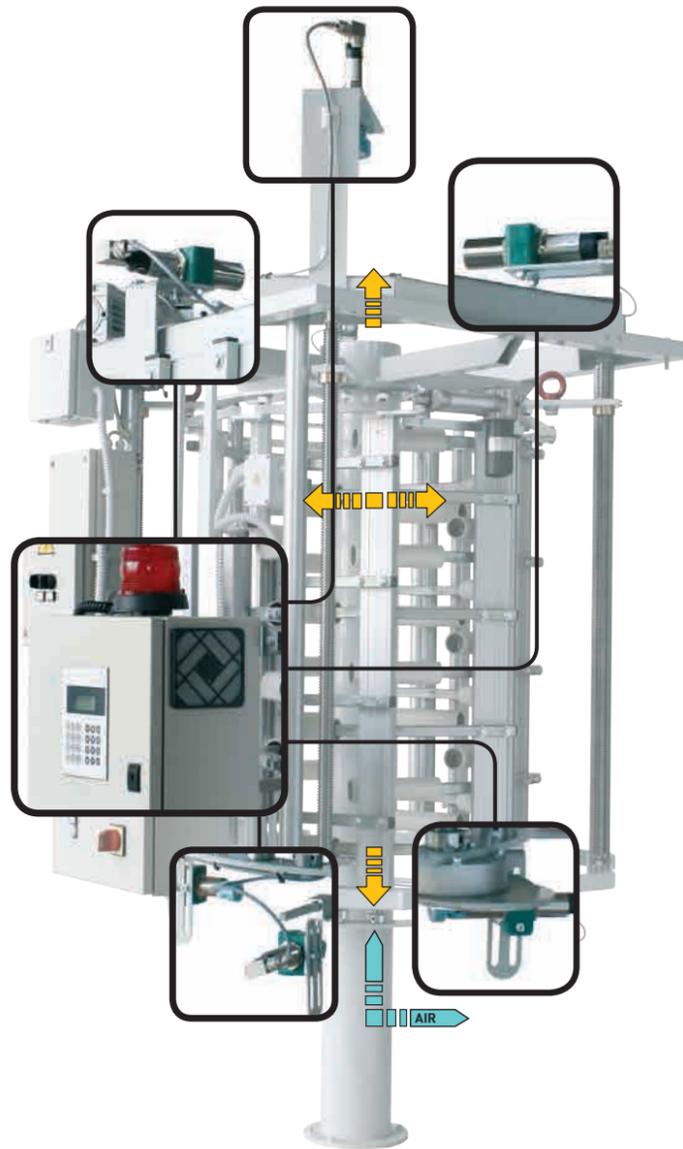
SISTEMA PER IL CONTROLLO AUTOMATICO DEL CESTO DI CALIBRAZIONE

KALIBRO

SISTEMA PER IL CONTROLLO AUTOMATICO DEL CESTO DI CALIBRAZIONE

Idoneo per linee di estrusione in bolla:

- provviste di sistema IBC;
- con teste fisse o rotanti;
- anche per film soffiati.



SISTEMA DI MISURA E ACCURATEZZA

- Sensori a ultrasuoni, per una misurazione stabile e ripetibile.
- Risoluzione del sistema di misurazione: 0,1 mm.
- Risoluzione nella visualizzazione sul monitor: 1 mm.
- Accuratezza del sistema di controllo: +/-2 mm (per una larghezza di fascia inferiore a 1800 mm).

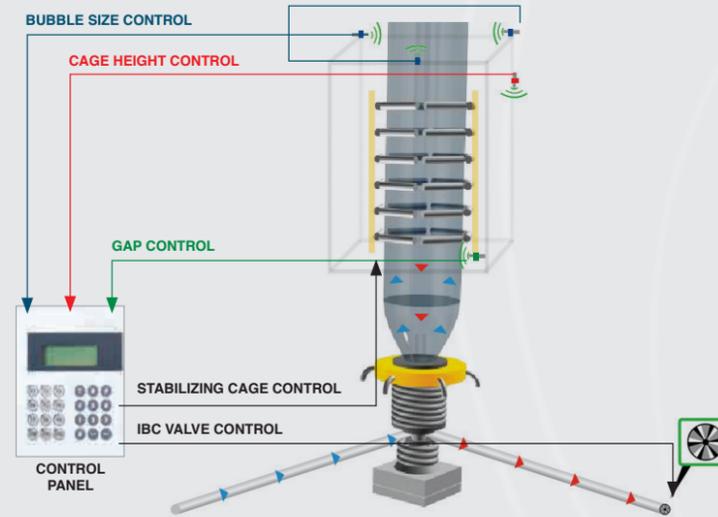


VANTAGGI

- Ideale nei casi di:
 - frequenti cambi di formato (senza interrompere la produzione);
 - bassa velocità della linea;
 - personale inesperto.
- Molto semplice da usare: basta inserire a terminale il set-point di larghezza e i limiti di tolleranza richiesti.
- Permette di risparmiare tempo e ridurre lo scarto in fase di avviamento e di cambio del formato.
- Rispetto alla gestione manuale, permette di raggiungere livelli di tolleranza più bassi e una maggiore efficienza nel controllo.
- Garantisce la costanza della larghezza di fascia durante tutto il turno produttivo.
- Fornisce le informazioni sulle variabili di processo, necessarie alla validazione del lotto di produzione secondo quanto richiesto dall'assicurazione di qualità del prodotto.



MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO E FUNZIONI



- Misurazione e controllo, mediante sensori ad ultrasuoni, di:
 - diametro della bolla
 - distanza fra la bolla e la gabbia (gap);
 - altezza della gabbia;
 - apertura della gabbia.
- Impostando un nuovo valore (set-point) di larghezza del film, il sistema provvede automaticamente al cambio di formato, regolando:
 - l'altezza della gabbia, in funzione del nuovo valore di BUR;
 - l'apertura della gabbia fino a raggiungere il livello corrispondente al set-point impostato;
 - l'apertura della valvola IBC per ottenere il gonfiaggio o lo sgonfiaggio della bolla, fino al raggiungimento della dimensione corrispondente alla larghezza del film impostata; successivamente il diametro della bolla,
 - ovvero la larghezza del film impostata, vengono mantenuti stabili mediante un controllo costante del gap e dall'apertura della valvola IBC.
- Visualizzazione continua della larghezza di fascia.
- Raggiungimento e mantenimento automatici del valore di larghezza di fascia impostato.
- Evita le variazioni di larghezza del film causate da cambiamenti di temperatura ambientale (sbalzi giorno-notte).
- Utilizzabile in modalità automatica o manuale.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Valvola ad iride, ad azione rapida, per il controllo del flusso d'aria.
- Terminale operatore (touch screen) integrato nel quadro elettrico.
- Indicazione degli allarmi e della relativa diagnostica sottoforma di testo.
- Rapporti sui parametri di processo per l'assicurazione di qualità del prodotto.



INTERFACCE DI COMUNICAZIONE PER IL CONTROLLO REMOTE E L'ACQUISIZIONE DI DATI

- OPC via Ethernet (singolo entry-point)
- OPC via CanBus (singolo entry-point o multi entry-point)
- ModBus TCP/IP (singolo entry-point)
- RS485/422 ModBus (singolo entry-point o multi entry-point)
- Profibus (singolo entry-point o multi entry-point)
- CanBus (singolo entry-point o multi entry-point)



- KALIBRO è disponibile anche nelle seguenti versioni:
- **IBC Control**, limitato al controllo del diametro della bolla (mantiene il gap fra la superficie della bolla e la gabbia);
 - **W-Scan**, limitato al monitoraggio della larghezza della fascia.



DOTEKO SPA
Via E. Mattei, 30
41037 San Martino Spino Modena
ITALY
Phone +39.0535.31653
Fax +39.0535.31727
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com

DOTEKO LATINO AMÉRICA
Rua Izonzo, 643
Ipiranga 04249-000 São Paulo
BRASIL
Phone +55.11.2948.1454
Fax +55.11.2351.5520
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com

DOTEKO USA
2450 Abutment Road, Suite 7
Dalton, GA 30721
USA
Phone +1.706.529.8787
Fax +1.706.529.1898
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com