



BLENDO

BLENDER GRAVIMÉTRICO CONTÍNUO

BLENDO

BLENDER GRAVIMÉTRICO CONTÍNUO

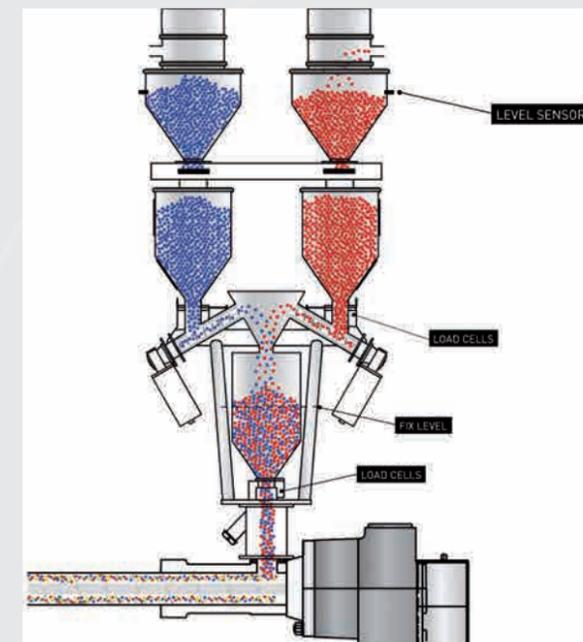
Blender gravimétrico contínuo, projetado para a dosagem de grânulos nos processos de extrusão, nos quais a precisão de dosagem e a dispersão homogênea dos aditivos são requisitos imprescindíveis. Insensível às vibrações, BLENDO é projetado para ser facilmente instalado diretamente na boca de alimentação do extrusor, substituindo o funil de carregamento convencional ou para ser instalado em um plano de apoio.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- BLENDO está disponível em 16 modelos: de 2, 3, 4, 6 ou 8 ingredientes, para capacidades até 150, 300, 600, 1000 e 2000 kg/h.
- Válvulas "refill" integradas de série, do tipo com comporta.
- Dosadores com parafuso inclinado para melhorar a precisão da dosagem e prevenir fenômenos indesejados de "derramamento"; comandados em um amplo campo de velocidade por motores de corrente contínua, com escovas de longa duração e regulagem da velocidade em "closed loop" (ciclo fechado).
- Parafusos de dosagem adequados para grânulos ou pó com boa fluidez.
- Misturador em cascata para uma ótima dispersão dos aditivos, inclusive com ingredientes de peso específico ou granulometria diferentes.
- Funil de coleta com integração do peso para o controle da capacidade gravimétrica ou da necessidade do extrusor. Célula de carga para medir as variações de peso (portanto, não é usado um sensor ultra-sônico ou capacitivo).
- Simples de usar, basta definir o percentual de dosagem.

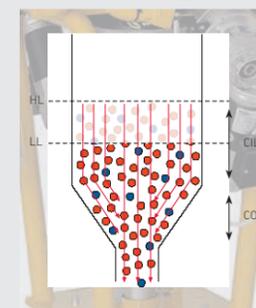
FUNCIONAMENTO DO BLENDER GRAVIMÉTRICO CONTÍNUO

- Dosagem precisa contínua por perda de peso:
- Mede a perda de peso de cada ingrediente.
- Todos os ingredientes são dosados simultaneamente pela cônica diretamente no funil de coleta com integração de peso, através do misturador em cascata.
- O peso do material dosado no funil de coleta é constantemente medido para detectar as variações de nível causadas por mudanças de capacidade do extrusor e por diferença entre a capacidade dos dosadores e a do extrusor.
- Os dosadores são controlados individualmente para atingir e manter as proporções de dosagem predefinidas e para manter o nível preestabelecido do funil de coleta. Conseqüentemente, a capacidade de dosagem está sempre alinhada com aquela da máquina de processo.



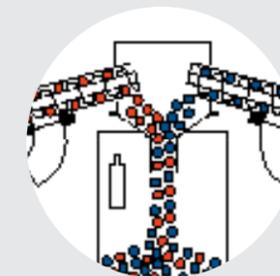
AÇÃO DO MISTURADOR EM CASCATA

Os ingredientes são dosados simultaneamente, na proporção justa, diretamente no misturador em cascata, no qual se obtém uma mistura homogênea e uma dispersão perfeita dos aditivos, graças à junção dos fluxos dos vários ingredientes.



TROCA RÁPIDA DOS INGREDIENTES, LIMPEZA VELOZ E PRECISA

- Acesso prático e fácil a todos os componentes.
- Funis de carregamento com visor de inspeção para o controle visual do nível e abraçadeira com desengate rápido, para remover facilmente a tampa.
- Comporta manual que permite inspecionar o parafuso de dosagem sem esvaziar o funil.
- Bocal de descarga para um esvaziamento fácil e rápido do funil.
- Parafusos de dosagem de fácil acesso sem necessidade de usar ferramentas, para uma limpeza rápida e cuidadosa.



FUNIL DE COLETA COM INTEGRAÇÃO DE PESO

Recebe a mistura do misturador em cascata e alimenta o extrusor, garantindo uma quantidade adequada de material misturada no parafuso de plastificação. A forma cilíndrica e o tempo de permanência no funil, reduzido ao mínimo, impedem a formação de fluxos preferenciais e de fenômenos de falta de mistura dos materiais.





DOTEKO SPA

Via E. Mattei, 30
41037 San Martino Spino Modena
ITALY
Phone +39.0535.31653
Fax +39.0535.31727
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com

DOTEKO LATIN AMERICA

Rua Izonzo, 643
Ipiranga 04249-000 São Paulo
BRASIL
Phone +55.11.2948.1454
Fax +55.11.2351.5520
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com

DOTEKO USA

2450 Abutment Road, Suite 7
Dalton, GA 30721
USA
Phone +1.706.529.8787
Fax +1.706.529.1898
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com