

SUPERVISÃO

DOTEXA MANAGER

SISTEMA DE SUPERVISÃO E CONTROLE PARA LINHAS DE EXTRUSÃO

O pacote simplifica e facilita a gestão de dados adquiridos e criados para uma ou mais linhas de Extrusão.

Administra todo o sistema a partir de uma única estação centralizada de controle.

Definir de modo simples, rápido e preciso os parâmetros de processo.

Acesso as configurações anteriores salvas, iniciar a linha e trocar materiais rapidamente.

Imprimir relatórios de produção e consumos (opcional).

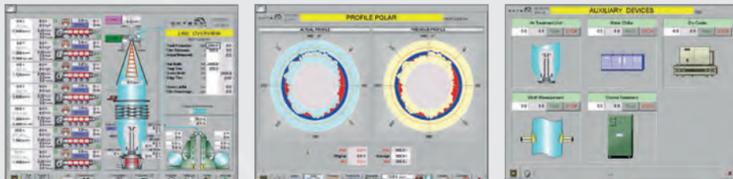
Monitorar o processo em tempo real com sinalização imediata e detalhada de eventuais anomalias.

Fornecer informações necessárias à validação do processo produtivo, tal como exigido pelo sistema de qualidade.

Possibilita a conexão em rede.

CONTROLE COMPLETO DAS FUNÇÕES DE PROCESSO

- Um sistema inovador desenvolvido para simplificar a gestão do processo de extrusão. Graças à tela touch-screen, DOTEXA fornece uma interface do usuário intuitiva, que facilita a gestão do processo de extrusão.
- Fornece monitoramento e controle completos do processo de extrusão. Controla funções como: o transporte de materiais em grão, a dosagem gravimétrica dos materiais, a temperatura e a pressão de extrusão, a temperatura de melt a pressão de melt da extrusora, IBC, resfriamento, o perfil da espessura do filme, a velocidade das extrusoras, a velocidade do puxador.



DOTEXA VIEWER

SOFTWARE PARA O MONITORAMENTO À DISTÂNCIA

Software desenvolvido em ambiente MS Windows para o monitoramento de processo e a gerenciamento de dados. A partir de um único ponto de controle, DOTEXA VIEWER fornece o quadro completo de todas as informações relativas ao funcionamento dos blenders gravimétricos ligados a ele.

- Banco de dados para a memorização dos parâmetros de processo: permite criar, modificar e arquivar as receitas.
- Gestão de matérias-primas: memorizadas com código numérico e descritivo.
- Gestão das receitas de dosagem: permite criar ou modificar e arquivar receitas de dosagem com código numérico e descritivo.
- Temperaturas: permite criar ou modificar e arquivar receitas de temperaturas com código numérico e descritivo.
- Gestão das receitas de extrusão: permite criar ou modificar e arquivar receitas de extrusão com código numérico e descritivo.
- Gestão do produto: permite criar ou modificar um banco de dados de produtos codificados. Cada código de produto é atribuído a receitas de dosagem, de extrusão e temperaturas.
- Gestão de pedidos: permite criar ou modificar uma lista de encomendas contendo dados úteis para a identificação e a localização de cada pedido. A cada pedido é dado um código de produto.
- Memorização do consumo dos materiais: total por ingrediente.
- Memorização dos eventos de alarme.
- SPC: Controle Estatístico de Processo para os dados de dosagem e de extrusão.
- Exportação de dados para outras análises.

RELATÓRIOS

Visualização e impressão de relatório inventário: por código de produto, encomenda, receita e data.

Visualização e impressão de relatórios de qualidade: por encomenda.



DOTECO GROUP

Agente de Vendas e Centro de Assistência

Agente de Vendas



PARA MELHOR ATENDER NOSSOS CLIENTES, ESTAMOS DISTRIBUÍDOS:
CENTRO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA E VENDAS DE EQUIPAMENTOS VERIFICAR
WWW.DOTECO.COM

A EMPRESA

Atua com sucesso desde 1994, voltada à indústria de transformação das matérias plásticas, mais especificamente à extrusão de filmes plásticos e de fibras sintéticas.

MISSÃO

PARCEIRA DE GRANDES EMPRESAS

A DOTECO hoje é parceira de grandes empresas em todo o mundo, está na vanguarda da produção de dosadores gravimétricos e volumétricos, do controle de processo e supervisão de fábrica.

PESQUISA TECNOLÓGICA CONTÍNUA

A contínua pesquisa tecnológica permitiu conhecer e prever a evolução dos processos de transformação e, portanto, desenvolver soluções de automação sempre mais precisas e eficazes.

O MELHOR INVESTIMENTO

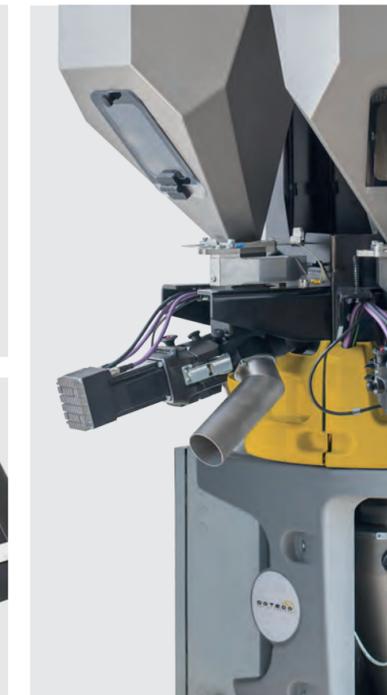
Nossas principais alavancas competitivas são uma ampla gama de produtos, uma ótima relação custo / benefício, capaz de reduzir os tempos de retorno do investimento e um eficientíssimo serviço de assistência técnica pós-venda, que atende os clientes em qualquer lugar do mundo.

DOTECO
ART OF CONTROL

DOTECO SPA
Via E. Mattei, 30
41037 San Martino Spino
Modena - ITALY
Phone +39.0535.31653
Fax +39.0535.31727
E-mail doteco@doteco.com
Web www.doteco.com

DOTECO LATINO AMÉRICA
Rua Izonzo, 643
Ipiranga 04249-000
São Paulo SP BRAZIL
Phone +55.11.2948.1454
Fax +55.11.2351.5520
E-mail doteco@doteco.com.br

DOTECO USA
2450 Abutment Road, Suite 7
Dalton, GA 30721
Phone +1.706.529.8787
Fax +1.706.529.1898
E-mail doteco@doteco.com



DOTECO

SOLUÇÕES AVANÇADAS
PARA A DOSAGEM, O CONTROLE
E A GESTÃO DOS PROCESSOS
DE EXTRUSÃO.

DOTECO
ART OF CONTROL

CONTROLE PESO/METRO

EXTRUMATE

SISTEMA GRAVIMETRICO PARA CONTROLE DE PESO METRO

Ideal para linhas de mono e coextrusão, máquinas: Extrusora balão, cast, perfil, tubo e cabos. Controla o peso por metro linear do produto final, atingindo e mantendo tolerâncias mínimas, independentemente das variações de capacidade da extrusora, normalmente causadas por:

- obstrução progressiva do filtro
- variações da temperatura do melt (material fundido)
- variações da viscosidade ou do peso específico do polímero
- desgaste da rosca.

VANTAGENS

- Reduz o tempo de partida e trocas de produção (setup).
- Otimiza o consumo das matérias-primas e reduz o desperdício de material.
- Previne a produção fora das tolerâncias previstas.
- Garante qualidade constante e repetibilidade.
- Fácil instalação do sistema gravimétrico diretamente sobre a extrusora, capacidades até 2000 kg/h.



DOSADOR GRAVIMETRICO POR "BATCH"

GRADO ADROIT

DOSADOR GRAVIMÉTRICO POR "BATCH" COM CONTROLE GRAVIMÉTRICO DE EXTRUSÃO INTEGRADO

Do pensamento criativo, da paixão pela pesquisa e de vinte anos de experiência da Dotec, líder em sistemas de dosagem para a extrusão de materiais plásticos, com mais de 10.000 unidades produzidas, nasce GRADO ADROIT, a evolução máxima do conceito de sistema gravimétrico por "batch", com uma mistura de design e tecnologia absolutamente inovadora. Não tem comparação em termos de precisão de dosagem, níveis de capacidade, repetibilidade, confiabilidade, modularidade, facilidade de manutenção e limpeza.

VANTAGENS

- Tendo como princípio a modularidade, pode ser inicialmente composto por 2 elementos dosador e podendo agregar 3,4,5 até 6 ingredientes com [após a instalação pode-se agregar outros componentes].
- Produção até 1300 kg/h constante independente do número de componentes.
- Sistema de pesagem com anti-vibração.
- Manutenção reduzida.
- Comportas em tecno-polímero, de alta resistência e baixíssima inércia. Raspadores com lábio duplo.
- Máxima facilidade de esvaziamento e limpeza nas trocas de produção.
- Projetado para ser montado sobre a Extrusora, também pode ser instalado sobre um mezanino (central de mistura) off-line, podendo alimentar várias linhas de extrusão.
- As comportas de dosagem são facilmente desmontável, para uma remoção mais exata e radical de qualquer resíduo de material.



GRAVIMETRICO CONTINUO

Projetado para a dosagem de grão nos processos de extrusão, nos quais a precisão de dosagem e a dispersão homogênea dos aditivos são requisitos imprescindíveis. Insensível às vibrações, BLENDO é projetado para ser facilmente instalado diretamente sobre a extrusora, substituindo o funil de carregamento convencional ou para ser instalado um mezanino. Disponível em 12 modelos: de 2 ou 6 ingredientes, para capacidades até 2000 kg/h.

VANTAGENS

- Tendo como princípio a modularidade, pode ser inicialmente composto por 2 elementos dosador e podendo agregar 3,4,5 até 6 ingredientes com [após a instalação pode-se agregar outros componentes].
- Dosadores com rosca, como sua inclinação para a precisão de dosagem e prevenir fenômenos indesejados.
- Misturador em cascata para uma ótima dispersão dos aditivos, inclusive com ingredientes de peso específico ou granulometria diferentes.
- Com um funil de coletor efetua a integração do peso para o controle da capacidade gravimétrica ou da necessidade do extrusora.
- Célula de carga de alta precisão para medir as variações de peso [portanto, não é usado um sensor ultra-sônico ou capacitivo].
- Rosca de dosagem facilmente extraível para limpeza eficiente ou substituição para outros tipos de dosagem.
- Válvulas "refill" integradas de série, do tipo com comporta.
- Acesso prático e fácil a todos os componentes.



BLENDO ADROIT

BLENDER GRAVIMÉTRICO CONTINUO

- Todos os ingredientes são dosados simultaneamente pela acoplamento direcional, indo para o funil de coleta com integração de peso, através do misturador em cascata.
- O peso do material dosado no funil de coleta é constantemente medido para detectar as variações de nível causadas por mudanças de capacidade do extrusor e por diferença entre a capacidade dos dosadores e a da extrusora.
- Os dosadores são controlados individualmente para atingir e manter as proporções de dosagem predefinidas e para manter o nível preestabelecido do funil de coleta. Conseqüentemente, a capacidade de dosagem está sempre alinhada com aquela desejada e calculada com a máquina de processo.

COMPO ADROIT

DOSADOR GRAVIMÉTRICO CONTINUO

- Os ingredientes secundários são dosados simultaneamente e na proporção exata por dosadores com rosca, diretamente no fluxo do ingrediente principal que sai do respectivo funil de carregamento.
- Os dosadores dos ingredientes secundários são controlados individualmente para obter e manter a proporção de dosagem predefinida em relação ao ingrediente principal. Conseqüentemente, a capacidade de dosagem está sempre compatível com aquela da máquina de processo.



SISTEMAS DE TRANSPORTE PNEUMÁTICO

SMARTCONVEY

SISTEMA DE CARREGAMENTO PNEUMÁTICO INTEGRADO

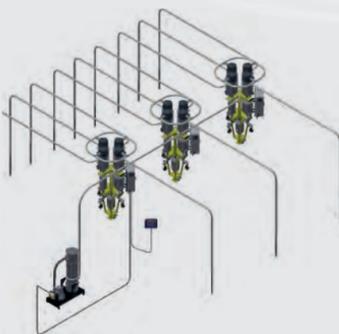
Sistema de carregamento pneumático integrado, com produção de vácuo centralizada, disponível como opção para todos os tipos de dosadores e sistemas gravimétricos. Representa uma solução completamente automática, uma alternativa aos carregadores pneumáticos individuais, que resolve com eficácia e racionalidade os problemas de alimentação das matérias-primas.



SISTEMA DE TRANSPORTE PNEUMÁTICO INDEPENDENTE

CONVYMATE

Sistema de transporte pneumático independente, com produção de vácuo centralizada, uma alternativa ao uso de carregadores simples, para alimentar várias máquinas de processo, resolvendo com eficácia e racionalidade problemas de distribuição das matérias-primas.



SISTEMA DE CONTROLE DO IBC E LARGURA DO FILME

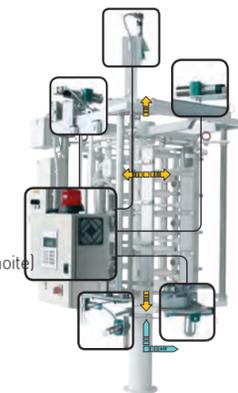
KALIBRO

SISTEMA PARA O CONTROLE AUTOMÁTICO DO CESTO DE CALIBRAÇÃO

Incerindo o valor de largura do filme, o sistema ajusta automaticamente a troca de formato do balão, sucessivamente o controle do diâmetro e a estabilização do balão através de um controle de válvulas.

VANTAGENS

- Visualização e controle contínuo da largura física do filme extrusado.
- Correção automática dos valores de largura pre definidas.
- Evita as variações de largura do filme causadas por mudanças de temperatura do ambiente (variações dia-noite).
- Adequado para linhas de extrusão tipo balão.
- Permite economizar tempo e reduzir o descarte em fase de partida e troca de formato.
- Em relação à gestão manual, permite atingir níveis de tolerância mais baixos eficiência maior de controle.
- Fornece as informações sobre as variáveis de processo, necessárias à validação do lote de produção de acordo com o necessário para garantir a qualidade do produto.



CONTROLE AUTOMÁTICO DE PERFIL (ESPESSURA)

PROTUNE

CONTROLA AUTOMATICAMENTE O PERFIL DE ESPESSURA COM UM ANEL DE AR AUTOMATICO "BREEZE"

O sistema de controle adquire através medidor de espessura, os dados sobre a distribuição da espessura ao longo da circunferência do balão e ajusta proporcionalmente a temperatura dos fluxos de ar das áreas de regulagem correspondentes para compensar o desvio da espessura em relação ao valor médio da massa utilizando o anel automatico Breeze para uniformizar a saída do filme:

- fluxo de ar que sai do lábio inferior esfria um pouco o material fundido (melt) e cria um efeito venturi entre o balão e o inserto superior
- inserto cônico guia o ar que vem do lábio inferior e a poia o balão durante a fase de estado semi sólido
- lábio superior fornece o fluxo de ar para o resfriamento final

A temperatura do ar em cada área de regulagem é controlada por resistencia de alta precisao.

VANTAGENS

- Pode ser instalado em linhas existentes.
- Anel projetado para obter a máxima eficiência de resfriamento, com a mesma potência do ventilador, reduzindo o desvio da espessura do valor médio.
- O princípio de funcionamento garante uma resposta rápida a qualquer input de variação de espessura.
- Uniformidade da espessura e alto nível de produtividade.
- Adequado para níveis elevados de BUR com materiais de baixa resistência do material fundido.
- Não são necessárias bombas auxiliares ou ar comprimido.
- Não é necessária qualquer manutenção.
- Não existem alterações do fluxo de ar de resfriamento ao redor do balão.



INTERFACES DO OPERADOR (IHM - PC)

Para o controle de dosagem e do sistema de carregamento e para um inteira supervisão de linha ou linhas de extrusão. A tela touch-screen fornece uma interface do usuário intuitiva, que torna mais simples a gestão do sistema gravimétrico graças a um desenvolvimento gráfico utilizando a tecnologia mas recente disponíveis (HTML5).

VANTAGENS

- Controle integrado de um ou mais sistemas de carregamento.
- Interface intuitiva.
- Hardware industrial de ótima confiabilidade e comercial.
- Memorização em HD físico (solido).
- Máxima confiabilidade.
- Possibilidade de acesso remoto.
- Diagnostico simples e controle da linha.

