



EXTRUMATE

CONTROLE PESO/METRO

EXTRUMATE

CONTROLE PESO/METRO

Ideal para linhas de mono e coextrusão, para filme soprado ou em cast, em folha ou para a produção de tubos, perfis e cabos. Controla o peso por metro linear do produto final, atingindo e mantendo tolerâncias mínimas, independentemente das variações de capacidade do extrusor, normalmente causadas por:

- obstrução progressiva do filtro
- variação da temperatura do melt (material fundido)
- variações da viscosidade ou do peso específico aparente do polímero
- desgaste do parafuso de plastificação.

Reduz os tempos de partida e trocas de produção.

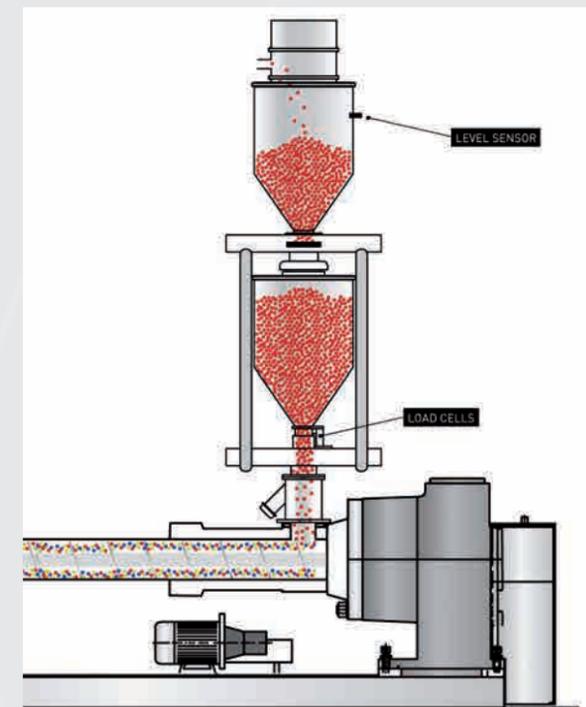
Otimiza o consumo das matérias-primas e reduz o desperdício de material.

Previne a produção fora das tolerâncias previstas.

Garante qualidade constante e repetibilidade.

TROCA RÁPIDA DOS INGREDIENTES, LIMPEZA VELOZ E PRECISA

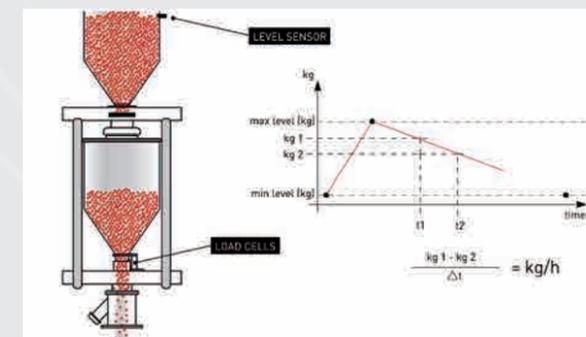
- Acesso prático e fácil a todos os componentes.
- Funil de carregamento com visor de inspeção para o controle visual do nível e abraçadeira com desengate rápido, para remover facilmente a tampa.
- Bocal de descarga para um esvaziamento fácil e rápido do funil.



FUNCIONAMENTO

Graças ao funil gravimétrico, que pesa continuamente o material consumido, o extrusor se transforma num dispositivo de dosagem gravimétrica. O sistema pode medir e controlar a capacidade do extrusor ou usar esse valor para controlar a velocidade de linha ou, como alternativa, executar as duas funções simultaneamente.

Com linhas multicamada, a capacidade de cada extrusor é medida e controlada para manter constante a relação percentual predefinida entre as camadas no produto final.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- EXTRUMATE está disponível em vários modelos para satisfazer os requisitos dos processos de mono e coextrusão. Capacidades até 150, 300, 600, 1000 e 2000 kg/h.
- Fácil instalação do funil gravimétrico diretamente na boca de alimentação do extrusor, substituindo o funil de carregamento convencional.
- Funil gravimétrico preparado para a instalação do funil de pré-estocagem e/ou do carregador pneumático sem suportes adicionais.
- Definição dos setpoints para linha de extrusão monocamada.
 - Capacidade de extrusão ou
 - Peso por metro linear do produto ou
 - Espessura média (é pedida também a introdução da largura do filme e da densidade)
- Definição do setpoint para linha de extrusão multicamada.
 - Capacidade total de extrusão e relação percentual entre camadas ou
 - Peso do produto por metro linear e relação percentual entre as camadas ou
 - Espessura média total e relação percentual entre as camadas (é pedida também a introdução da largura do filme e da densidade do polímero)





DOTEKO SPA

Via E. Mattei, 30
41037 San Martino Spino Modena
ITALY
Phone +39.0535.31653
Fax +39.0535.31727
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com

DOTEKO LATINO AMÉRICA

Rua Izonzo, 643
Ipiranga 04249-000 São Paulo
BRASIL
Phone +55.11.2948.1454
Fax +55.11.2351.5520
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com

DOTEKO USA

2450 Abutment Road, Suite 7
Dalton, GA 30721
USA
Phone +1.706.529.8787
Fax +1.706.529.1898
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com