



GRAVIFEED

DOSADOR GRAVIMÉTRICO CONTÍNUO
POR PERDA DE PESO PARA EXTRUSORES COM SUBALIMENTAÇÃO

GRAVIFEED

DOSADOR GRAVIMÉTRICO CONTÍNUO POR PERDA DE PESO PARA EXTRUSORES COM SUBALIMENTAÇÃO



Dosador gravimétrico contínuo projetado para a dosagem de materiais em grânulos, moídos e em lasca nos processos de extrusão nos quais é imprescindível a precisão de dosagem e a capacidade de se adequar e de compensar as variações de processos instáveis.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- Acesso prático e fácil a todos os componentes.
- Bocal de descarga para um esvaziamento fácil e rápido do funil.
- Portinholas de inspeção e limpeza para cada compartimento, úteis para remover rápida e facilmente a poeira e os resíduos dos ingredientes e para possibilitar um controle visual.
- Estrutura autossustentadora preparada para a instalação de carregadores pneumáticos sem suportes adicionais.
- Quadro elétrico a bordo da máquina.
- Não necessita de espaço no chão.
- PLC de controle, CPU x86 100 MHz Intel compatível (ou superior).
- Células de carga disponíveis no comércio, sistema de pesagem de alta resolução (conversor 16 bits A/D) para aumentar a precisão analógica.
- Sinalizador de alarme lampejante e diagnóstico em forma de texto.
- Não necessita de manutenção periódica.
- Economia nos custos de instalação. O dosador é completamente cabeado na fábrica.



CANALETA VIBRATÓRIA



- Os ingredientes (principais e secundários) são dosados simultaneamente por um órgão em forma de canal vibratório.
- O sistema é adequado para a dosagem de materiais em grânulos, moídos e lascas com diversos pesos específicos e fluidez.



Grânulos fluidos

Lascas

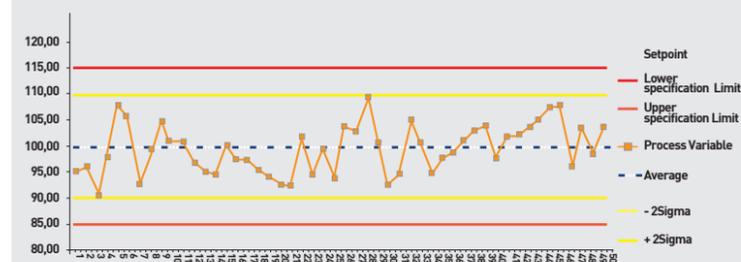
Moído



DOSADOR GRAVIMÉTRICO CONTÍNUO POR PERDA DE PESO

- Associamos nosso software de última geração com PLCs de ótimo desempenho e células de carga com a melhor resolução.
- O resultado é um altíssimo nível de exatidão e precisão na dosagem.

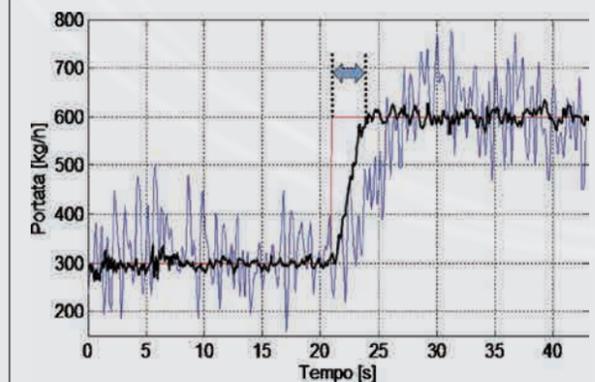
Um avançado sistema de pesagem, imune aos "ruídos" de fundo, devido a seu elevado grau de precisão durante as fases dinâmicas de controle.



AMPLA GAMA DE OPÇÕES PARA CONEXÃO A CONTROLE REMOTO E AQUISIÇÃO DE DADOS

- OPC via Ethernet (one entry-point)
- OPC via CanBus (one entry-point or multi entry-point)
- ModBus TCP/IP (one entry-point)
- RS485/422 ModBus (one entry-point or multi entry-point)
- Profibus (one entry-point or multi entry-point)
- Canbus (one entry-point or multi entry-point)

- A eficiência dos sistemas de mensuração e controle dá ao sistema o mais alto grau de precisão durante as fases dinâmicas do processo, nas quais o sistema é capaz de seguir cuidadosamente e em tempo real as variações dos valores de capacidade e, conseqüentemente, compensar instantaneamente as variações da pressão do melt (material fundido).



MODELOS E CAPACIDADES

Modelo	Min. Kg/h	Máx Kg/h	Ref. PEA
Pequeno	5 Kg/h	200 kg/h	0,57
Médio	40 Kg/h	750 kg/h	0,35
Grande	80 Kg/h	1500 kg/h	0,35
Extra-grande	150 Kg/h	2500 kg/h	0,35



DOTEKO SPA

Via E. Mattei, 30
41037 San Martino Spino Modena
ITALY
Phone +39.0535.31653
Fax +39.0535.31727
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com

DOTEKO LATINO AMÉRICA

Rua Izonzo, 643
Ipiranga 04249-000 São Paulo
BRASIL
Phone +55.11.2948.1454
Fax +55.11.2351.5520
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com

DOTEKO USA

2450 Abutment Road, Suite 7
Dalton, GA 30721
USA
Phone +1.706.529.8787
Fax +1.706.529.1898
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com