

# DOTVIEW

SISTEMA DE GESTIÓN Y CONTROL DE DATOS

# DOTEXA VIEWER

SISTEMA DE GESTIÓN Y CONTROL DE DATOS

## TODA LA INFORMACIÓN QUE NECESITAS AL ALCANCE DE TUS DEDOS

DOTVIEW es un paquete de software desarrollado en MS Windows que ofrece un sólido sistema de gestión de datos y control de proceso de la planta de producción. Se basa en un sistema integrado de toma de datos que permite conectar las unidades gravimétricas de DOTECO a un ordenador personal.

Con la ayuda de gráficos, tendencias de alarma, informes de consumo y parámetros estadísticos en relación con el desarrollo de la producción, permite optimizar la eficiencia global, lo cual se refleja en forma de ahorro de material y en el logro de mayor calidad de producto.

### Características principales:

- Gestión de bases de datos para guardar los parámetros de proceso. Memorización de recetas, actualización y descargas sobre la marcha.
- Gestión de materias primas: se guardan con código numérico y descripción.
- Gestión de recetas de dosificación: para crear, modificar y guardar recetas de dosificación con código numérico y descripción.
- Gestión de perfiles de fundición: para crear, modificar y guardar perfiles de fundición con código numérico y descripción.
- Gestión de recetas de extrusión: para crear, modificar y guardar recetas de extrusión con código numérico y descripción.
- Gestión de producto final: para crear y modificar productos acabados codificados. Cada código de producto se asigna a una receta de mezcla, extrusión y temperatura de fundición.
- Gestión de pedidos: para crear y modificar una lista de pedidos con datos útiles para la identificación y seguimiento de cada pedido.
- A cada pedido se le asigna un código de producto.
- Registro de la cantidad de materia prima usada en el proceso.
- Registración de la cantidad de materias primas utilizadas en el proceso.
- Totales por ingrediente.
- Registro de eventos de alarma.
- Análisis estadístico de proceso (SPC) para los datos de mezclado y extrusión.
- Exportación de datos para su posterior análisis mediante programas de usuario (Lotus, Excel).
- Visualización e impresión de informes de inventario: presentación por código de producto, pedido, receta y fecha.
- Visualización e impresión de informe de calidad: listado por pedido.
- Disponible en italiano, inglés, francés, alemán, portugués, español y sueco.

## PLENO CONTROL DESDE CUALQUIER PUNTO

Las líneas de extrusión pueden controlarse simultáneamente incluso desde más de una estación de trabajo; el PC comunica con las líneas de extrusión usando los paneles de operador como puente de comunicación. Se requiere una red Ethernet para enlazar el PC donde está instalado Dotview y los paneles de operador. Se pueden conectar hasta 20 líneas de extrusión.

## REQUISITOS HARDWARE

### Memoria de sistema:

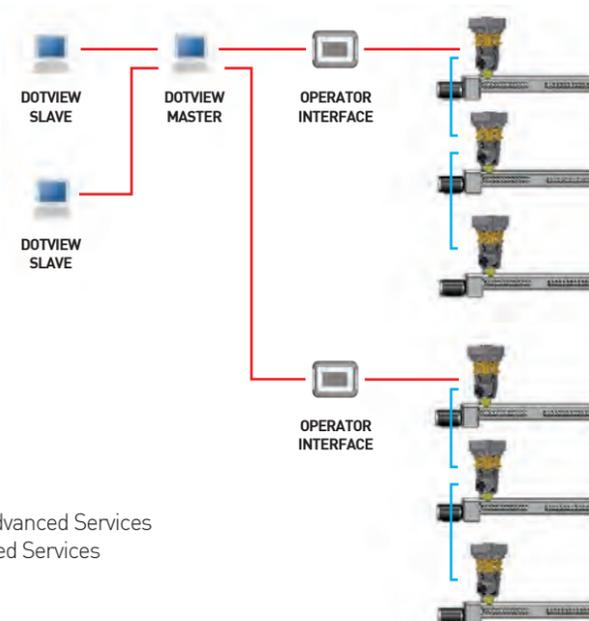
- Mínimo 512 MB para SQL Server Express con Tools y SQL Server Express con Advanced Services
- 4GB para Reporting Services que se instala con SQL Server Express con Advanced Services

### Disco duro:

- 2.2GB de espacio de disco libre

### Procesador:

- **X86:** Procesador compatible con Pentium III o superior (Velocidad del procesador - 1.0 GHz o superior)
- **X864:** Mínimo AMD Opteron, AMD Athlon 64, Intel Xeon con soporte Intel EM64T, Intel Pentium IV con soporte EM64T (Velocidad del procesador - 1.0 GHz o superior)
- **IA64:** Procesador Itanium o superior (Velocidad del procesador - 1.0 GHz o superior)



## DATOS DE EXTRUSIÓN

- Carga, guarda, envía, restaura e imprime una receta
- Muestra el ID de la Receta, su descripción y el estado

### Film:

- Tipo de burbuja: indica si la producción del film se refiere a tubos o a hojas
- Estado de estiraje: muestra si el estiraje es en manual o en automático
- Velocidad de la línea (set point y valor actual)
- Espesor del film (set point y valor actual)
- Gramaje (set point y valor actual)

### Extrusión:

- Producción bruta (set point y valor actual)
- Densidad del film (set point)
- Anchura bruta (set point y valor actual)
- Anchura neta (set point)
- Valor actual de recorte (%)
- Producción neta (set point y valor actual)

### Capa:

- Valor actual de espesor
- Estado de extrusor: muestra si es en manual o en automático
- Capacidad (set point y valor actual)
- Capa % (set point y valor actual)
- Espesor de la capa (set point y valor actual)
- Velocidad efectiva del extrusor

## DOSIFICACIÓN

- Muestra el ID, la descripción y el estado de Receta
- Muestra la descripción de materiales, densidad, set point de dosificación y tolerancia aceptada
- Consumo total de cada material desde el último cambio
- Densidad media de los ingredientes
- Suma de los set point de los ingredientes (%)

### Capa:

- Estado de dosificación para cada estación de alimentación
- Compuerta balanza: estado de compuerta y peso residual (dosificadores en batch)
- Mezclador: estado del motor y peso residual (dosificadores en batch)
- Compuerta Mezclador: estado de la compuerta del mezclador por debajo del mezclador (si lo hubiera)

### Dosificador:

- Muestra el ID, el estado de porcentaje de dosificación (set point y valor actual) del dosificador y la correspondiente válvula dosificadora (stop, run o auto)
- Peso residual para cada tolva (dosificadores continuos y tolva gravimétrica)
- Estado de la válvula de relleno (dosificadores continuos y tolva gravimétrica)

### Cargadores:

Muestra el ID y el estado (stop, run o auto) para cada cargador

## HISTORIAL

### Alarmas:

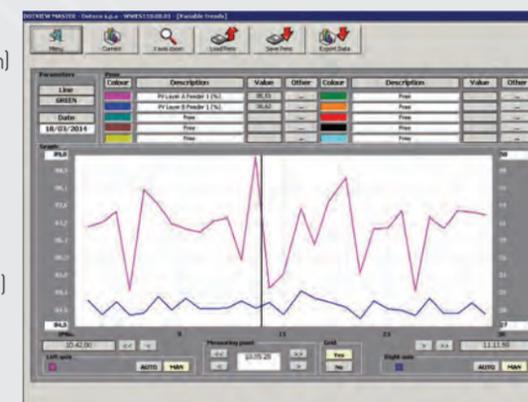
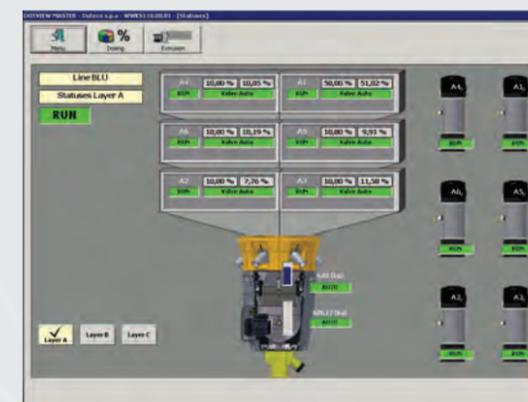
- Posibilidad de filtrar por fecha y hora (de... a), línea, tipo de alarma y capa.
- Posibilidad de producir listados ordenados (AZ...ZA) e imprimir las alarmas
- Descripción, tipo, línea, fecha y hora, capa y estado de cada alarma mostrada

### Consumos:

- Posibilidad de filtrar por fecha y hora (de... a), línea, pedido y producto.
- Agregación por tipo (hora, turno, producción)
- Detalles por línea, material y cantidad

### Producción:

- Posibilidad de filtrar por fecha y hora (de... a), línea, pedido y producto.
- Agregación por tipo (hora, turno, producción)
- Lista por fecha (inicio\final), línea, pedido, producto, cliente y razón de start\stop
- Los detalles incluyen: descripción, set point, media, valores medio, mínimo, máximo alcanzados, 2 sigma (desviación standard), cantidad y muestras



## TENDENCIAS E INFORMES

- Monitorización en tiempo real de hasta 10 variables simultáneamente en un intervalo de tiempo entre 30 minutos y 24 horas.
- Visualización e impresión de informe de inventario: listado por código de producto, pedido, receta y fecha.
- Visualización e impresión de informe de calidad: listado por pedido.



**DOTEKO SPA**  
Via E. Mattei, 30  
41037 San Martino Spino Modena  
ITALY  
Phone +39.0535.31653  
Fax +39.0535.31727  
E-mail [doteco@doteco.com](mailto:doteco@doteco.com)  
[www.doteco.com](http://www.doteco.com)

**DOTEKO LATINO AMÉRICA**  
Rua Izonzo, 643  
Ipiranga 04249-000 São Paulo  
BRASIL  
Phone +55.11.2948.1454  
Fax +55.11.2351.5520  
E-mail [doteco@doteco.com](mailto:doteco@doteco.com)  
[www.doteco.com](http://www.doteco.com)

**DOTEKO USA**  
2450 Abutment Road, Suite 7  
Dalton, GA 30721  
USA  
Phone +1.706.529.8787  
Fax +1.706.529.1898  
E-mail [doteco@doteco.com](mailto:doteco@doteco.com)  
[www.doteco.com](http://www.doteco.com)