

DOTVIEW

SISTEMA DE GESTIÓN Y CONTROL DE DATOS

DOTEXA VIEWER

SISTEMA DE GESTIÓN Y CONTROL DE DATOS

TODA LA INFORMACIÓN QUE NECESITAS AL ALCANCE DE TUS DEDOS

DOTVIEW es un paquete de software desarrollado en MS Windows que ofrece un sólido sistema de gestión de datos y control de proceso de la planta de producción. Se basa en un sistema integrado de toma de datos que permite conectar las unidades gravimétricas de DOTECO a un ordenador personal.

Con la ayuda de gráficos, tendencias de alarma, informes de consumo y parámetros estadísticos en relación con el desarrollo de la producción, permite optimizar la eficiencia global, lo cual se refleja en forma de ahorro de material y en el logro de mayor calidad de producto.

Características principales:

- Gestión de bases de datos para guardar los parámetros de proceso. Memorización de recetas, actualización y descargas sobre la marcha.
- Gestión de materias primas: se guardan con código numérico y descripción.
- Gestión de recetas de dosificación: para crear, modificar y guardar recetas de dosificación con código numérico y descripción.
- Gestión de perfiles de fundición: para crear, modificar y guardar perfiles de fundición con código numérico y descripción.
- Gestión de recetas de extrusión: para crear, modificar y guardar recetas de extrusión con código numérico y descripción.
- Gestión de producto final: para crear y modificar productos acabados codificados. Cada código de producto se asigna a una receta de mezcla, extrusión y temperatura de fundición.
- Gestión de pedidos: para crear y modificar una lista de pedidos con datos útiles para la identificación y seguimiento de cada pedido.
- A cada pedido se le asigna un código de producto.
- Registro de la cantidad de materia prima usada en el proceso.
- Registración de la cantidad de materias primas utilizadas en el proceso.
- Totales por ingrediente.
- Registro de eventos de alarma.
- Análisis estadístico de proceso (SPC) para los datos de mezclado y extrusión.
- Exportación de datos para su posterior análisis mediante programas de usuario (Lotus, Excel).
- Visualización e impresión de informes de inventario: presentación por código de producto, pedido, receta y fecha.
- Visualización e impresión de informe de calidad: listado por pedido.
- Disponible en italiano, inglés, francés, alemán, portugués, español y sueco.

PLENO CONTROL DESDE CUALQUIER PUNTO

Las líneas de extrusión pueden controlarse simultáneamente incluso desde más de una estación de trabajo; el PC comunica con las líneas de extrusión usando los paneles de operador como puente de comunicación. Se requiere una red Ethernet para enlazar el PC donde está instalado Dotview y los paneles de operador. Se pueden conectar hasta 20 líneas de extrusión.

REQUISITOS HARDWARE

Memoria de sistema:

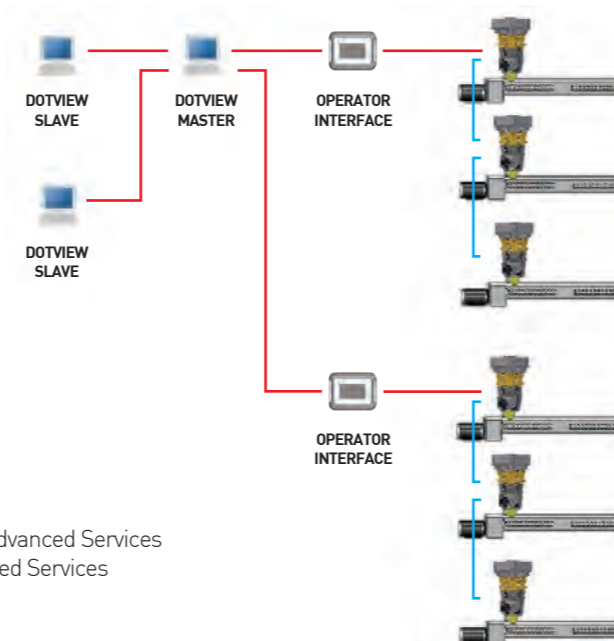
- Mínimo 512 MB para SQL Server Express con Tools y SQL Server Express con Advanced Services
- 4GB para Reporting Services que se instala con SQL Server Express con Advanced Services

Disco duro:

- 2.2GB de espacio de disco libre

Procesador:

- **X86:** Procesador compatible con Pentium III o superior (Velocidad del procesador - 1.0 GHz o superior)
- **X864:** Mínimo AMD Opteron, AMD Athlon 64, Intel Xeon con soporte Intel EM64T, Intel Pentium IV con soporte EM64T (Velocidad del procesador - 1.0 GHz o superior)
- **IA64:** Procesador Itanium o superior (Velocidad del procesador - 1.0 GHz o superior)



DATOS DE EXTRUSIÓN

- Carga, guarda, envía, restaura e imprime una receta
- Muestra el ID de la Receta, su descripción y el estado

Film:

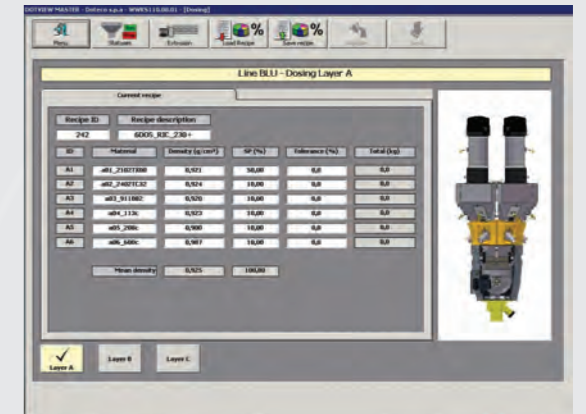
- Tipo de burbuja: indica si la producción del film se refiere a tubos o a hojas
- Estado de estiraje: muestra si el estiraje es en manual o en automático
- Velocidad de la línea (set point y valor actual)
- Espesor del film (set point y valor actual)
- Gramaje (set point y valor actual)

Extrusión:

- Producción bruta (set point y valor actual)
- Densidad del film (set point)
- Anchura bruta (set point y valor actual)
- Anchura neta (set point)
- Valor actual de recorte (%)
- Producción neta (set point y valor actual)

Capa:

- Valor actual de espesor
- Estado de extrusor: muestra si es en manual o en automático
- Capacidad (set point y valor actual)
- Capa % (set point y valor actual)
- Espesor de la capa (set point y valor actual)
- Velocidad efectiva del extrusor



DOSIFICACIÓN

- Muestra el ID, la descripción y el estado de Receta
- Muestra la descripción de materiales, densidad, set point de dosificación y tolerancia aceptada
- Consumo total de cada material desde el último cambio
- Densidad media de los ingredientes
- Suma de los set point de los ingredientes (%)

Capa:

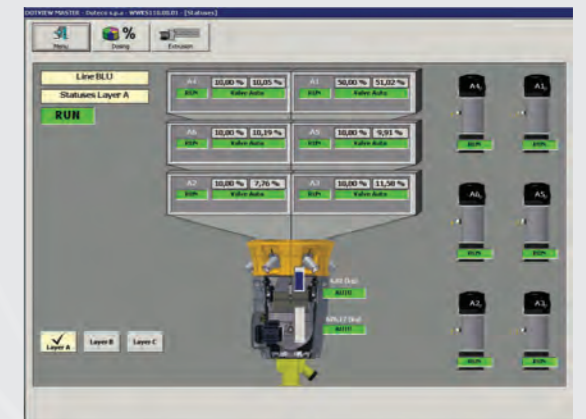
- Estado de dosificación para cada estación de alimentación
- Compuerta balanza: estado de compuerta y peso residual (dosificadores en batch)
- Mezclador: estado del motor y peso residual (dosificadores en batch)
- Compuerta Mezclador: estado de la compuerta del mezclador por debajo del mezclador (si lo hubiera)

Dosificador:

- Muestra el ID, el estado de porcentaje de dosificación (set point y valor actual) del dosificador y la correspondiente válvula dosificadora (stop, run o auto)
- Peso residual para cada tolva (dosificadores continuos y tolva gravimétrica)
- Estado de la válvula de relleno (dosificadores continuos y tolva gravimétrica)

Cargadores:

Muestra el ID y el estado (stop, run o auto) para cada cargador



HISTORIAL

Alarmas:

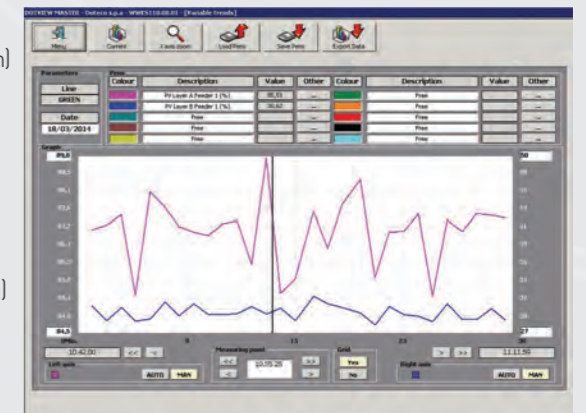
- Posibilidad de filtrar por fecha y hora (de... a), línea, tipo de alarma y capa.
- Posibilidad de producir listados ordenados (AZ...ZA) e imprimir las alarmas
- Descripción, tipo, línea, fecha y hora, capa y estado de cada alarma mostrada

Consumos:

- Posibilidad de filtrar por fecha y hora (de... a), línea, pedido y producto.
- Agregación por tipo (hora, turno, producción)
- Detalles por línea, material y cantidad

Producción:

- Posibilidad de filtrar por fecha y hora (de... a), línea, pedido y producto.
- Agregación por tipo (hora, turno, producción)
- Lista por fecha (inicio\final), línea, pedido, producto, cliente y razón de start\stop
- Los detalles incluyen: descripción, set point, media, valores medio, mínimo, máximo alcanzados, 2 sigma (desviación standard), cantidad y muestras



TENDENCIAS E INFORMES

- Monitorización en tiempo real de hasta 10 variables simultáneamente en un intervalo de tiempo entre 30 minutos y 24 horas.
- Visualización e impresión de informe de inventario: listado por código de producto, pedido, receta y fecha.
- Visualización e impresión de informe de calidad: listado por pedido.



DOTEKO SPA
Via E. Mattei, 30
41037 San Martino Spino Modena
ITALY
Phone +39.0535.31653
Fax +39.0535.31727
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com

DOTEKO LATINO AMÉRICA
Rua Izonzo, 643
Ipiranga 04249-000 São Paulo
BRASIL
Phone +55.11.2948.1454
Fax +55.11.2351.5520
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com

DOTEKO USA
2450 Abutment Road, Suite 7
Dalton, GA 30721
USA
Phone +1.706.529.8787
Fax +1.706.529.1898
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com