



EXTRUMATE

CONTROL PESO / METRO

EXTRUMATE

CONTROL PESO / METRO

Ideal para líneas de extrusión monocapa y multicapa, para films soplados o en cast, en hojas y para la producción de tubos, perfiles y cables.

Controla el peso por metro lineal de producto final, alcanzando y manteniendo tolerancias mínimas, todo ello independientemente de las variaciones de capacidad del extrusor, normalmente causadas por:

- progresivo atasco del filtro
- variaciones de la temperatura del material fundido
- variaciones de la viscosidad o del peso específico aparente del polímero
- desgaste del tornillo de plastificación.

Reduce los tiempos de puesta en marcha y de cambios de producción.

Optimiza el consumo de las materias primas y reduce los desperdicios de materiales.

Previene la producción fuera de las tolerancias previstas.

Asegura calidad constante y repetibilidad.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- EXTRUMATE está disponible en varios modelos para satisfacer las necesidades de los procesos de mono-extrusión y co-extrusión.
- Capacidades de hasta 150, 300, 600, 1000 y 2000 kg/h. Fácil instalación de la tolva gravimétrica directamente en la boca de alimentación del extrusor, sustituyendo la tolva de carga convencional.
- Tolva gravimétrica con preajuste para la instalación de la tolva de prealmacenamiento y/o del cargador neumático sin soportes adicionales.
- Establecimiento de los set-point para las líneas de extrusión monocapa.
 - Capacidad de extrusión o
 - Peso por metro lineal de producto o
 - Espesor medio (se requiere también la introducción de la anchura del film y de la densidad del polímero)
- Establecimiento de los set-point para líneas de extrusión multicapa.
 - Capacidad total de extrusión y proporción en porcentaje entre capas o
 - Peso del producto por metro lineal y proporción en porcentaje entre capas o
 - Espesor total medio y proporción en porcentaje entre capas (se requiere también la introducción de la anchura del film y de la densidad del polímero).

CAMBIO RÁPIDO DE LOS INGREDIENTES, LIMPIEZA RÁPIDA Y PRECISA

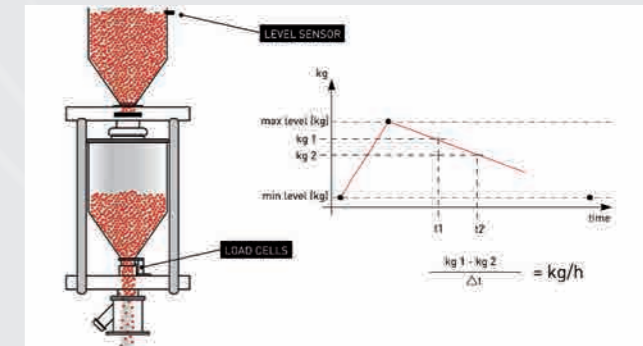
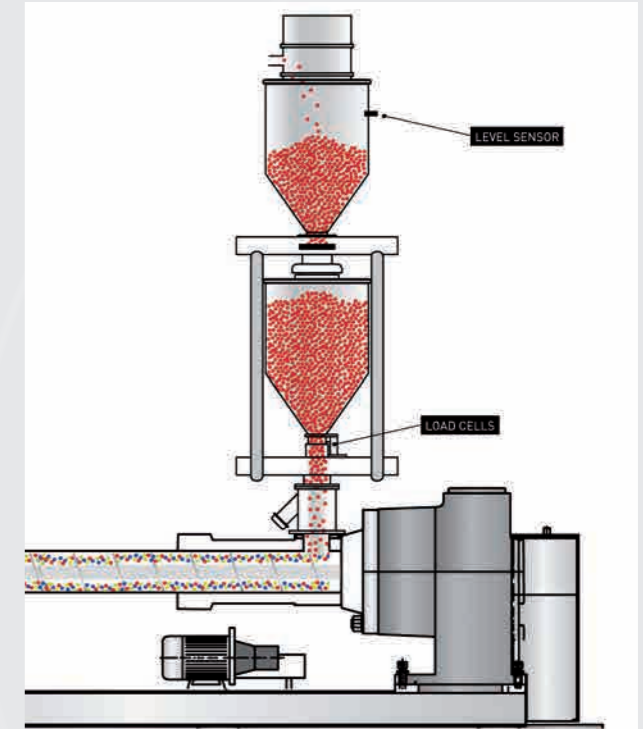
- Acceso práctico y facilitado a todos los componentes.
- Tolvas de carga con mirillas de inspección para el control visual del nivel y abrazadera de desenganche rápido para quitar fácilmente la tapa.
- Tubo de descarga para poder vaciar de manera simple y rápida la tolva.

FUNCIONAMIENTO

Gracias a la tolva gravimétrica, que pesa en continuo el material consumido, el extrusor se transforma en un dispositivo de dosificación gravimétrica.

El sistema puede medir y controlar la capacidad de extrusión o bien usar el valor de esta medición para controlar la velocidad de la línea, o en alternativa, realizar las dos funciones simultáneamente.

Con líneas multicapa, la capacidad de cada extrusor se mide y se controla para mantener constante la proporción en porcentaje predefinido entre las capas del producto final.





DOTEKO SPA

Via E. Mattei, 30
41037 San Martino Spino Modena
ITALY
Phone +39.0535.31653
Fax +39.0535.31727
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com

DOTEKO LATINO AMÉRICA

Rua Izonzo, 643
Ipiranga 04249-000 São Paulo
BRASIL
Phone +55.11.2948.1454
Fax +55.11.2351.5520
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com

DOTEKO USA

2450 Abutment Road, Suite 7
Dalton, GA 30721
USA
Phone +1.706.529.8787
Fax +1.706.529.1898
E-mail doteco@doteco.com
www.doteco.com